

# PALETTISEUR

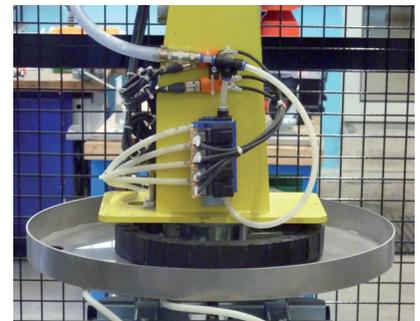
R4a-PG



Palettiseur cartésien  
4 axes, avec  
magasin à palettes  
et intercalaires  
intégrés, avec  
un préhenseur  
adapté pour la  
prise de palettes,  
d'intercalaires,  
et de produits



*Répondre aux besoins  
d'automatisation  
de la palettisation,  
prise unitaire ou multiple,  
jusqu'à 5 cycles/minute*



[www.groupebedi.com](http://www.groupebedi.com)

## PALETTISEUR

R4a-PG



### > Fonctionnement

- Le Palettiseur cartésien R4a-PG, 4 axes, avec un magasin à palettes et intercalaires est un matériel complet, qui répond aux différents besoins pour la palettisation de cartons, de fardeaux, etc...
- Equipé d'axes numérisés qui permettent des transferts dynamiques tout en gardant la souplesse en matière de prise, de trajectoire et de dépose des produits.
- La version de base comprend un magasin à palettes déposé au sol par un opérateur à l'aide d'une butée de conformation statique, et d'un magasin à intercalaires.

La prise de la palette est effectuée avec l'outillage de palettisation et la mise en référence de la palette est faite par un système de « taquage ».

- La palette pleine est évacuée automatiquement lors de la fin de cycle de l'enceinte de palettisation sur un convoyeur gravitaire en sortie avec évidement pour passage de transpalette manuel.

### > Caractéristiques générales

- Un **outil de préhension** conçu pour la prise palettes, intercalaires, et une prise unique ou multiple pour les produits, par mousses de préhension (VIDE), ou par pinces dans le cas de produits fardelés.
- Un **encombrement compact** :  
Longueur : 3500 mm  
Largeur : 2700 mm
- Un **bâtiment robuste en mécano-soudé peint** (RAL 9007 « aluminium gris » bâtiment, 1018 « jaune de zinc » axes et 9005 « noir profond » pour les protections).
- Une **cartérisation et sécurisation de l'enceinte de palettisation** par des grilles de protection ou en option par des parois en polycarbonate épaisseur 8 mm.

L'introduction des produits est assurée par un tunnel. Une barrière immatérielle permet l'évacuation des palettes pleines.

- **Convoyeur d'entrée standard** d'accumulation L=1800mm, l (utile)=400mm, H=600 mm réglable +/-50 mm, diamètre des rouleaux=50mm au pas de 100mm.
- Les **axes de base (X,Y,Z) et la rotation de la tête**, moteurs brushless, avec réducteurs équipés de codeur. Entraînement par courroies crantées. Chaque moteur est équipé d'un variateur de fréquence, piloté par un contrôleur d'axes.
- Dans la version standard la charge maximum à palettiser est de 40 kg.
- **Option** : ce matériel peut être équipé d'options (bâtiment en inox, axe vertical télescopique, facing des étiquettes, ...).

### Interface homme/machine

- Affichage en clair des états, des remèdes de chaque défaut, pupitre tactile permettant l'accès facile aux paramètres, modem.

- Le pupitre est positionné sur l'armoire électrique de la machine, déporté en option.

### - Types de palettes admissibles :

MINI 1200 mm x 800 mm x 120 mm

MAXI 1200 mm x 1200 mm x 160 mm

- **Cadence** en version standard de 4 à 6 cycles par minute selon les produits.

### Branchement électrique

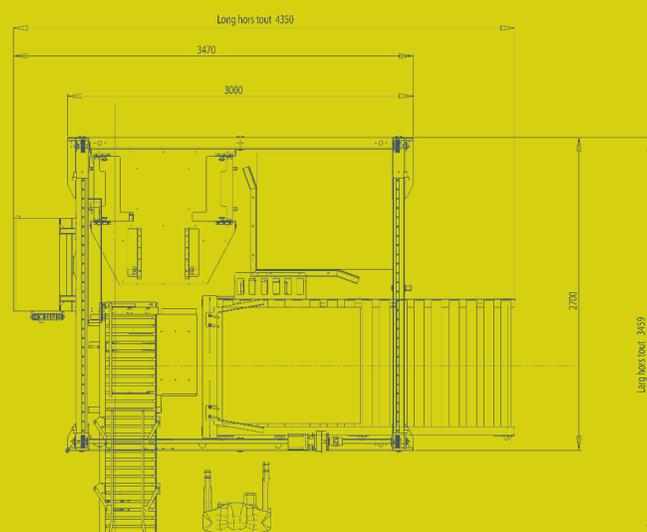
Tension d'alimentation triphasée 400 V tri + N  
Puissance installée : 6 kW

### Branchement pneumatique

Pression minimum 6 bars  
Consommation : 40 NL/cycle



### Implantation



Rue Chanoine Bonnard | 21470 Brazey-en-Plaine  
Tél. : +33 (0)3 80 32 04 13 | Fax : +33 (0)3 80 32 04 14 | info-groupe@bedi.fr

[www.groupebedi.com](http://www.groupebedi.com)