

FORMEUSE CAISSE CARTON

TYPE 15 - 35



La formeuse de caisse carton à encombrement réduit.



Changement rapide de format.

Jusqu'à 25 cartons / min



FORMEUSE CAISSE CARTON

TYPE 15 - 35

> Fonctionnement

- Dans le cas d'une Formeuse BEDI - Type 15.35 Multi formats, celle-ci doit être réglée pour le format à traité avant utilisation.
 - Les découpes sont placées en position verticale dans un magasin latéral.
 - Les découpes sont extraites par un bras support de ventouses (le vide est assuré par venturis multi étagés de faible consommation).
 - Le transfert de la découpe du poste d'extraction au poste de formage se fait par l'intermédiaire d'un chariot, motorisé, guidé sur douilles à billes et système bielle manivelle.
 - La mise en volume de la caisse se fait par ouverture d'un « parallélogramme » réglée en fonction du format traité.
 - Le pliage des rabats du fond (avant et arrière) se fait pendant le transfert de la caisse formée par le chariot.
 - La caisse sort de la formeuse rabats supérieurs ouverts.
 - Une sécurité permet de contrôler la prise et le formage de la caisse carton pour arrêter la formeuse en cas de défaut.
- Cette formeuse sans module de collage peut être intégrée dans le transporteur d'une encaisseuse et former ainsi un combiné Formeuse / Encaisseuse d'un encombrement réduit.

> Interface Homme/Machine

- Machine pilotée par automate programmable
- Pupitre tactile

> Cadence

- En fonction des caisses carton, de 5 à 17 caisses / minute

Formats des cartons admissibles (en mm)

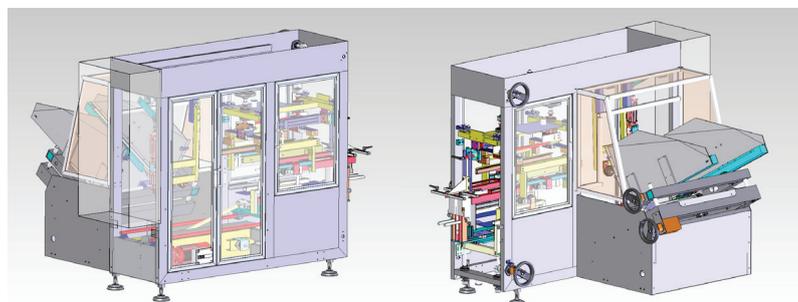
	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	LONGUEUR + LARGEUR
MINI	200	150	150	350
MAXI	400	300	400	700

Branchement électrique

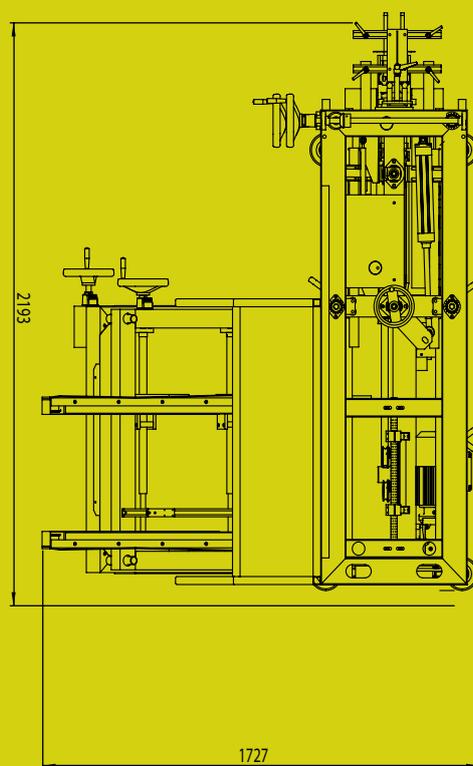
Tension d'alimentation triphasée : 400V Tri + N
Puissance installée : 1 Kw
Télécommande 24 Vcc

Branchement pneumatique

Pression nécessaire : 5 bars
Débit : 30 NL/cycle



Implantation



Rue Chanoine Bonnard | 21470 Brazey-en-Plaine
Tél. : + 33 (0)3 80 32 04 13 | Fax : + 33 (0)3 80 32 04 14

info-groupe@bedi.fr

www.groupebedi.com